

AD

★PROU/ P78 2000-414996/36 ★FR 2787062-A1

Embossing method for bookbinding or furniture involves impression on thin sheet of material between master and malleable support with cavities filled with glue

PROUST C 1998.12.09 1998FR-015536  
(2000.06.16) B44C 3/00, B44C 1/24

**Novelty:** Thin sheet of material is placed between embossed master and malleable support and is squeezed to emboss stamp on sheet. To preserve indentations, cavities are filled with glue and embossed sheet is placed on paper to compensate traction from embossed master.

**Use:** For bookbinding, furniture, decorative objects.

**Advantage:** Recreates embossed impression at low cost. (5pp)

N2000-310095

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE  
PARIS

(11) N° de publication :  
(à n'utiliser que pour les  
commandes de reproduction)

2 787 062

(21) N° d'enregistrement national :

98 15536

(51) Int Cl<sup>7</sup> : B 44 C 3/00, B 44 C 1/24

(12)

## DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

(22) Date de dépôt : 09.12.98.

(30) Priorité :

(71) Demandeur(s) : PROUST CHRISTELLE — FR.

(43) Date de mise à la disposition du public de la demande : 16.06.00 Bulletin 00/24.

(56) Liste des documents cités dans le rapport de recherche préliminaire : Ce dernier n'a pas été établi à la date de publication de la demande.

(60) Références à d'autres documents nationaux apparentés :

(72) Inventeur(s) : PROUST CHRISTELLE.

(73) Titulaire(s) :

(74) Mandataire(s) : BREESE MAJEROWICZ.

(54) PROCEDE POUR LA REALISATION D'UN REVETEMENT GAUFRE PAR DEFORMATION D'UN MATERIAU MINCE.

(57) La présente invention concerne un procédé pour la réalisation d'un revêtement gaufré par déformation d'un matériau mince, on prépare le matériau mince en le mettant sous presse entre un matériau de relief et une matrice déformable, et en ce que l'on colle le matériau mince ainsi déformé sur un support à l'aide d'une colle susceptible de remplir les creux du matériau ainsi déformé.



**PROCEDE POUR LA REALISATION D'UN REVETEMENT GAUFRE  
PAR DEFORMATION D'UN MATERIAU MINCE.**

La présente invention concerne la réalisation  
5 d'un article décoratif présentant une surface texturée.

Il existe bien sur différentes possibilités de  
réaliser des surfaces gaufrées. Généralement, la surface  
gaufrée est réalisée par matriçage ou calandrage d'un  
matériau épais déformable, notamment thermodéformable. Ces  
10 procédés impliquent la préparation de matrices et de  
contre-matrices par des techniques d'usinage coûteuses.

Le but de l'invention est de proposer un  
procédé permettant de réaliser des surfaces texturées  
reprenant la texture d'un matériau existant, à des faibles  
15 coûts de production.

A cet effet, l'invention concerne dans son  
acception la plus générale un procédé pour la réalisation  
d'un revêtement gaufré par déformation d'un matériau mince  
caractérisé en ce que l'on prépare le matériau mince en le  
20 mettant sous presse entre un matériau de relief et une  
matrice déformable, et en ce que l'on colle le matériau  
mince ainsi déformé sur un support à l'aide d'une colle  
susceptible de remplir les creux du matériau ainsi déformé.

Avantageusement, la colle est une colle dure à  
25 joint épais.

Selon une première variante de réalisation, le  
matériau mince est choisi parmi les matériaux suivants :  
bois déroulé, papier, carton, paille, cuir, cuir sur  
support.

Selon une deuxième variante de réalisation, le matériau d'empreinte est choisi parmi les matériaux suivants : matériau naturel texturé, matériau à bas-relief.

5 Selon une troisième variante de réalisation, la colle est choisie parmi les matériaux suivants : colle de poisson réversible, colle à joint épais non animale, ou de l'ARALDITE (marque commerciale) bicomposant.

De préférence, la colle comporte une charge pulvérulente.

10 L'invention concerne également tout article décoratif comportant un revêtement texturé obtenu par le procédé selon l'invention, notamment des reliures, des meubles, des objets de décoration.

15 Pour réaliser un matériau texturé selon l'invention, on prépare une feuille mince d'un matériau déformable tel que du cuir, du bois déroulé, une fine pellicule de cuir collée sur une feuille support, ou tout autre matériau fin susceptible de conserver la marque du relief après déformation.

20 Pour former la texturation, on presse cette feuille fine sur un matériau de relief.

25 Le matériau de relief peut être un matériau naturellement texturé, par exemple du cuir de crocodile, du bois mouluré, du bronze, ou encore par un matériau en bas-relief.

30 La feuille est placée entre le matériau de relief et le support qui peut être constitué par un matériau déformable élastiquement pouvant absorber le relief. L'ensemble est mis sous presse pour imprimer dans la feuille fine la marque du relief.

La feuille fine présente alors au verso des cavités correspondant, en creux, au relief de texturation.

5 Pour conserver la forme de ce relief, on remplit les cavités avec une colle dure à joint épais, en déposant à la surface arrière de la feuille déformée, ou sur le support destiné à recevoir cette feuille déformée, un film épais de colle.

10 La colle peut être chargée par des produits pulvérulents pour l'épaissir. Ces charges peuvent être du talc ou des charges de résines.

La feuille est ensuite déposée sur un support plan, cintré ou présentant une géométrie quelconque, et la colle en excès est éliminée.

15 Eventuellement, une feuille est contre-collée sur la surface dorsale du support, pour compenser la traction exercée par le matériau de relief collé sur le verso du support. La feuille peut être du papier "craft" ou un matériau analogue. Elle est collée de façon à exercer une traction dans une direction perpendiculaire à la direction de traction exercée par le matériau de relief.

20 L'invention est décrite dans ce qui précède à titre d'exemple non limitatif.

REVENDICATIONS

1 - Procédé pour la réalisation d'un revêtement gaufré par déformation d'un matériau mince caractérisé en ce que l'on prépare le matériau mince en le mettant sous presse entre un matériau de relief et une matrice déformable, et en ce que l'on colle le matériau mince ainsi déformé sur un support à l'aide d'une colle susceptible de remplir les creux du matériau ainsi déformé.

5 10 2 - Procédé pour la réalisation d'un revêtement gaufré selon la revendication 1 caractérisé en ce que la colle est une colle dure à joint épais.

15 3 - Procédé pour la réalisation d'un revêtement gaufré selon la revendication 1 ou 2 caractérisé en ce que le matériau mince est choisi parmi les matériaux suivants : bois déroulé, papier, carton, paille, cuir, cuir sur support.

20 4 - Procédé pour la réalisation d'un revêtement gaufré selon la revendication 1 ou 2 caractérisé en ce que le matériau d'empreinte est choisi parmi les matériaux suivants : matériau naturel texturé, matériau à bas-relief.

5 25 5 - Procédé pour la réalisation d'un revêtement gaufré selon la revendication 1 ou 2 caractérisé en ce que la colle est choisie parmi les matériaux suivants : colle de poisson, colle à joint épais non animale.

6 - Procédé pour la réalisation d'un revêtement gaufré selon la revendication 1 ou 2 caractérisé en ce que la colle comporte une charge pulvérulente.

30 7 - Article décoratif comportant un revêtement texturé obtenu par le procédé conforme à l'une au moins des revendications précédentes.